



Productomschrijving

Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H is een hoogtransparante, tweecomponenten polyurethaanlak die uitermate rijk is aan vaste stoffen voor open- en geslotenporige hoogglanslagen op houtmaterialen van alle aard. Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H is extreem lichtecht en kan derhalve eveneens voor het aflakken van Wigranit® Novacolor Buntlack gebruikt worden.

Toepassingsgebied

Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H is uitsluitend geschikt voor de veredeling van meubelopervlakken in het interieur. In het bijzonder voor edele, hoogglanzende meubelopervlakken in gebieden zoals b.v. keukens en badkamers, restaurants, scholen, discotheken, kantoren, enz. Eveneens is hij geschikt voor interieuren in ruimtes, die geen gebouwen zijn, b.v. woonwagens, caravans, treinwagens, vliegtuigen enz.

Ondergrond

Alle gebruikelijke houtsoorten en houtmaterialen. Hardboard en MDF in vochtige ruimten en ook harsrijke en sterk inhoudsstofvrije houtsoorten, b.v. enkele grenen-, teak- of wenge soorten, dienen vooraf met Plastiklack S 7000 geïsoleerd te worden. Alle Zweihorn® beitsen (met uitzondering van wasbeits) en Wigranit® Novacolor Buntlack kunnen worden ingezet.

Vorbereitung

Onbehandelt massiefhout en gefineerde materialen schuren (in stappen P120, P180, en eventueel P220) en zorgvuldig ontstoffen. Gebeitste oppervlakken niet schuren. 1-2 maal met Diadur® 2K-PUR Füllgrund DD-F of Crystallit® 2K-PUR Füllgrund CL-F vol gronden en na voldoende droogtijd met schuurpapier korrel 280 aanschuren en zorgvuldig ontstoffen. Oppervlakken met Wigranit® Novacolor WNC/kleur kunnen na een droogtijd van ca. 30 minuten tot 8 uur zonder tussenschuren met Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H overgelakt worden. Vindt het aflakken pas later plaats, b.v. na een nacht, dan moet het gedroogde kleurlakoppervlak fijn (korrel 600) aangeschurd worden. Vooraf aan het lakken met Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H is het belangrijk dat de oppervlakken zorgvuldig worden ontstoff. Wij bevelen het gebruik van een kleefdoek aan. Raadpleeg eveneens de actuele productinformatiebladen van de hierboven genoemde producten.

Glansgraden	
Productnummer	CL-H
Glansgraad	hoogglanzend
Meetwaarde volgens DIN 67530 bij 60°	ca. 92

Harding	
Verharder	PUR-Härter 5085
Mengverhouding (lak/verharder)	2:1
Verwerkingstijd	ca. 2 uur bij 20 °C, 65 % relatieve luchtvochtigheid

Verdunner

PUR-Verdüner S 9004 (normale droging)
PUR-Verdüner S 9029 (langzame droging)

Verwerking

Voor gebruik goed schudden of roeren!

Het mengsel bestaande uit Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H en PUR-Härter 5085 is gebruiksklaar en wordt met het spuitpistool op de zorgvuldig geschuurde en grondig stofvrij gemaakte ondergrond aangebracht. Dit kan best in een zo stofvrij mogelijke ruimte gebeuren. Tijdens de aandroogtijd van de lak is stof absoluut te vermijden. Om het hoogglanseffect te verbeteren, kunnen de gelakte vlakken na een nacht drogen met korrel 1200 fijngeschuurd worden en een tweede maal met Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H gelakt worden. Zo dit pas later gebeurt, moet het gehele oppervlak direct voor het aanbrengen van de tweede laklaag met korrel 1200 geschuurd en stofvrij gemaakt worden.

Opbrengmethodes	Spuiten	
	Hoge/Lage druk	Airless/Airmix
Spuitdruk (bar)	1,5-3,0	110-130
Sproeiërg. (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28
Toev. verdunner (%)	–	–
Verwerkingsviscositeit DIN 4 mm (sec.)	ca. 17	ca. 17
Laagdikte per opdracht (g/m ²)	80-120	80-120
Rendement (m ² /l)	6-10	6-10

Droogtijd	
(bij 20 °C kamertemperatuur, 65 % relatieve luchtvochtigheid)	
stofdroog	ca. 30 min.
grijpvast	ca. 2 uur
schuurbaar	ca. 14 uur
transportklaar	na een nacht

Nabehandeling

De hoogglanslaklaag kan na een doorhardingstijd van 3 dagen fijngeschuurd en gepolijst worden. De enkele polijststappen met Zweihorn® Hochglanz-Schleifpaste HSP en Hochglanz-Polierpaste HPP kunt u vinden in de separate technische kenmerkbladen. (zie ook: 5 stappen tot een perfect hoogglansoppervlak met CL-H).

Productgegevens	
Verpakkingseenh.CL-H	5 l, 25 l
Verpakkingseenheid Härter PUR 5085	0,5 l, 2,5 l, 12,5 l
Viscositeit bij levering DIN 4 mm	ca. 17 sec.
Houdbaarheid in afgesloten originele verpakking	ca. 2 jaar

Meer informatie vindt u op de bladen met veiligheidsgegevens volgens 91/155/EWG. Deze kunt u opvragen op ons website www.zweihorn.com of bij ons bestellen.

Bijzondere raadgevingen

- ▶ Voor een briljant hoogglanseffect is een zorgvuldige preparatie van de ondergrond alsook de stofvrijheid bij het gebruik en de uitverharding van de hoogglanslak van doorslaggevend aard.
- ▶ Lagen uit polyurethaan (PUR) materialen voor een goede hechting kort voor de verdere bewerking altijd eerst schuren en ontstoffen.
- ▶ PUR-lakken niet bij temperaturen onder 15 °C verwerken of drogen.
- ▶ PUR-verharder zijn gevoelig voor vochtigheid. Altijd in dicht gesloten potten bewaren.
- ▶ Bij de omgang met PUR-verharders veiligheidsvoorschriften op het etiket opvolgen.
- ▶ PUR-verharders niet langer dan ca. 1 jaar koel en droog in de gesloten originele potten opslaan.
- ▶ Crystallit® 2K-PUR-Hochglanzklarlack CL-H kan ook op gebleekte houtsoorten worden ingezet (peroxidebestendig).
- ▶ Indien een hogere UV-bestendigheid wenselijk is, kan Spezial Sunblocker SB bijgevoegd worden. Zie het technisch productinformatieblad Spezial Sunblocker SB.

Voldoet aan volgende controlenormen:

- Chemische belastbaarheid van meubelopervlakken volgens DIN 68861/1B
- EN 71-3 Bevat geen oplosbare zware metalen (CE-geschikt)
- DIN 53160, Hoofdstuk 1 en hoofdstuk 2 Speeksel- en zweetvast (CE-geschikt)
- Toegelaten in de levensmiddelensector zoals gestipuleerd in § 31, Hoofdstuk 1 van de wetgeving inzake levensmiddelen en gebruiksvoorwerpen
- Moeilijk ontvlambaar volgens DIN 4102/B1 op moeilijk ontvlambare, B1-geteste houtspaanplaten, ook gefineert
- DIN 5510 Hoofdstuk 2 – Preventieve brandbeveiliging in railvoertuigen
- Moeilijk ontvlambaar volgens IMO Resolution A. 653, USCG-toelating
- TÜV-Toxproof – Het kenmerk voor emissie arme lak bewerkingen

Let u op de betreffende controlecertificaten behorende bij onze producten, die u op onze internet-site onder www.zweihorn.com kunt vinden of direct bij ons kunt opvragen.

1. Gronden met 2K-PUR Füllgrund DD-F/CL-F

Het gronden met de producten Diadur® Füllgrund DD-F of Crystallit® Füllgrund CL-F is extreem krachtig vullend, makkelijk schuurbaar en de belangrijkste voorwaarde voor een hoogglanssysteem. Naar behoefte wordt ze meerdere malen opgebracht. Voor de vervolgbehandeling wordt minstens een droging gedurende een nacht aanbevolen. Een langere drogingsperiode, b.v. drie dagen verbeterd de lakstand duidelijk. Bij MDF voor toepassing in vochtige ruimten is een speciale voorbehandeling met Plastiklack S 7000 noodzakelijk. Moet het oppervlak voorafgaand aan de hoogglans aflak met Wigranit® Novacolor WNC/kleur gelakt worden, dan moet met de Wigranit® 2K-MDF Isolierfüller IF of 2K-PUR Füller WIG/FILL gegrond worden.

2. Lakbewerking met Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H

De goed voorbereide vlakken in periode van ca. 14 uur driemaal met een lichte tussenschuurbewerking of plaatselijk "aftoppen" (korrel 1200) lakken. De driemaalige opbouw zorgt ervoor, dat bij "afbouwende bewerkingen" (schuren, poetsen) een uitstekende drogelaagdikte beschikbaar is.

3. Voorbereiding voor het polijsten

Na een doorhardingstijd van drie dagen zijn droog- en natschuren beiden mogelijk. Belangrijk hierbij is een zeer goede excenterschuurmachine met een zeer goed werkende stofafzuiging en het royale gebruik van nieuw schuurpapier (korrel 600 - 1200). Bij volledige vlakken niet met de hand schuren.

4. Poetsen met Hochglanz Schleifpaste HSP

De Hochglanz Schleifpaste HSP op willekeurige plaatsen aanbrengen op het gelakte oppervlak. Het verbruik richt zich naar oppervlaktegesteldheid als ook machinesoort. Door opspoeien van een beetje leidingwater kan het oppervlak gedurende de polijstbewerking afgekoeld worden en de Hochglanz Schleifpaste iets verdund worden. Men onderscheid tussen twee bewerkingstechnieken:

▶ Poetsen met de hand met haaksepolijstmachine:

Bij gebruik van lamellenpads geeft de verdeling van Hochglanz Schleifpaste HSP met de noodzakelijke druk en gelijkmatige heen- en weer gaande beweging de eerste glans.

▶ Poetsen op bandmachines of poetsautomaten:

De Hochglanz Schleifpaste HSP op de te bewerken oppervlak aanbrengen cq bij polijstautomaten voor de polijstwals verspreiden. Verdeling en polijsten gebeuren automatisch via vilt-/veloursbanden of poetswalsen.

Met de Hochglanz-Schleifpaste HSP bereikt men 96 % van de te bereiken glans. Dit is voor de meeste klanten reeds voldoende. Voor hoogwaardige hoogglansoppervlakken bevelen wij echter de 5. Stap uit te voeren. Deze brengt de laatste glans, zodat men met het oog onderscheid meer kan in vergelijk met een ongepolijst oppervlak. Let u erop, dat u de meeste polijsttijd gebruikt voor de Hochglanz-Schleifpaste HSP, omdat deze abrasiever is en daarmee ook de kleinste krasjes wegpolijst.

Leest u aub het separate technische productinformatieblad Spezial Hochglanz Schleifpaste HSP!

5. Polijsten met Hochglanz-Polierpaste HPP

De Hochglanz-Polierpaste HPP op willekeurige plaats op het gelakte oppervlak aanbrengen. Het verbruik richt zich naar oppervlaktegesteldheid als ook machinesoort. Door opspoeien van een beetje leidingwater kan het oppervlak gedurende de polijstbewerking afgekoeld worden en de Hochglanz Polierpaste iets verdund worden. Men onderscheid tussen twee bewerkingstechnieken:

▶ Polijsten met de hand met haaksepolijstmachine:

De Hochglanz Polierpaste HPP wordt met een wafelschuimpad (oranje) op het te polijsten oppervlak met de noodzakelijke druk en gelijkmatig heen- en weerbewegen verdeeld. Wordt het oppervlak te droog, dan moet opnieuw pasta worden toegevoegd omdat anders het oppervlak te heet wordt. Met de Hochglanz Polierpaste bereikt men bij benadering de glans van het ongepolijste oppervlak. Echter alleen, indien goed geschuurd is en met de HSP voorgelijst is.

▶ Polijsten op bandmachines of poetsautomaten:

De Hochglanz-Polierpaste HPP op de te bewerken oppervlakken aanbrengen cq. bij polijstautomaten voor de polijstwals verdelen. Verdeling en polijsten vinden automatisch plaats via viltbanden of polijstwalsen.

Leest u aub het separate technische productinformatieblad Spezial Hochglanz Polierpaste HPP! Om de oppervlakken te reinigen van polijstpasta, met een microvezeldoek nawrijven of de Hochglanzpolitur 10099 in geringe hoeveelheid aanbrengen op het vlak. U verwijderd niet alleen de aanwezige resten van de Hochglanz-Polierpaste HPP, echter bereikt u een nog brillanter oppervlak. Na aandroging het oppervlak met een polijstdoek bewerken, tot zij cristalhelder wordt. Napolijsten met Spezial Abpolierwasser S 68 is mogelijk (voorzichtig! siliconenhoudend). Daardoor wordt het oppervlak beter bestand tegen krassen.